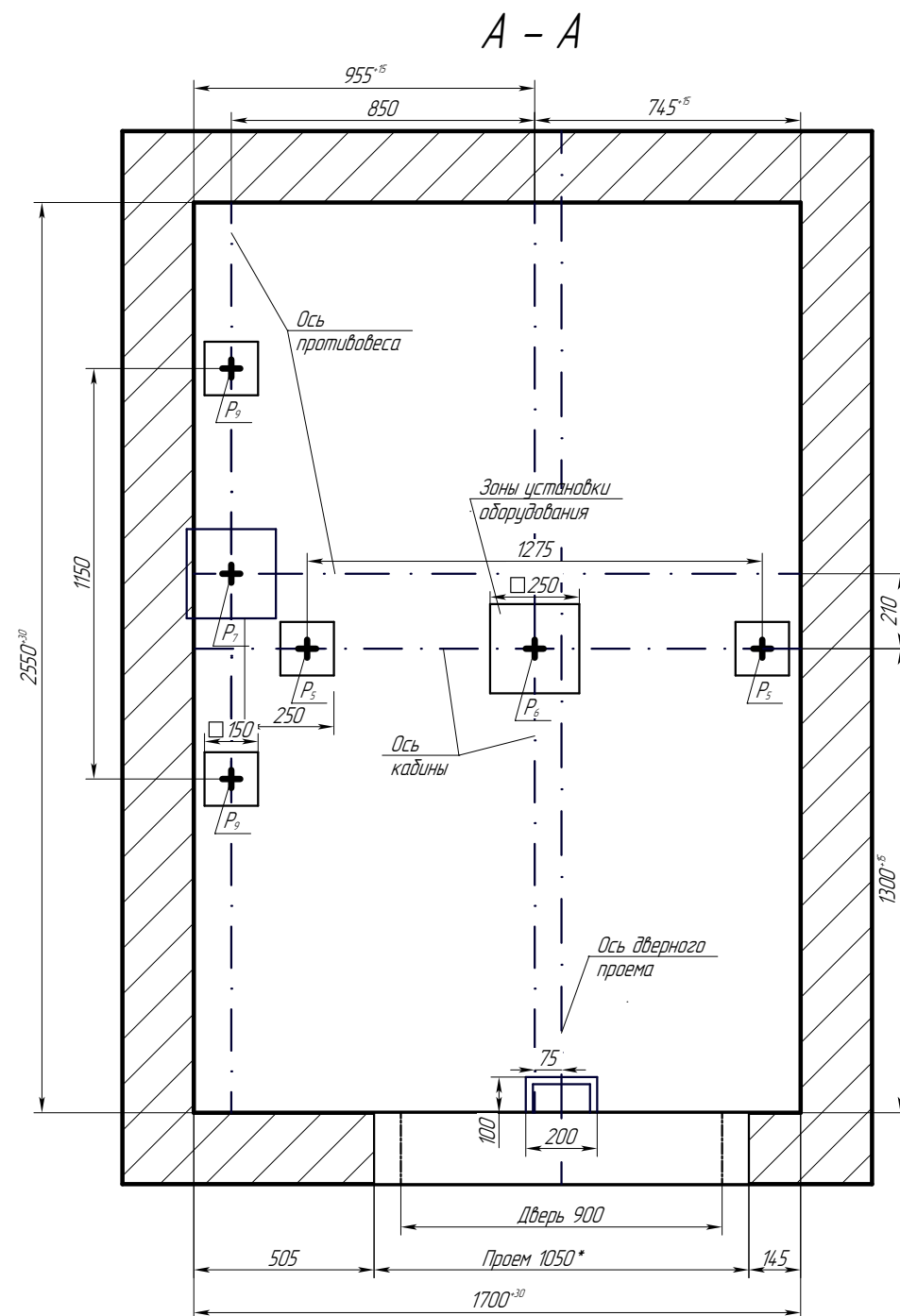
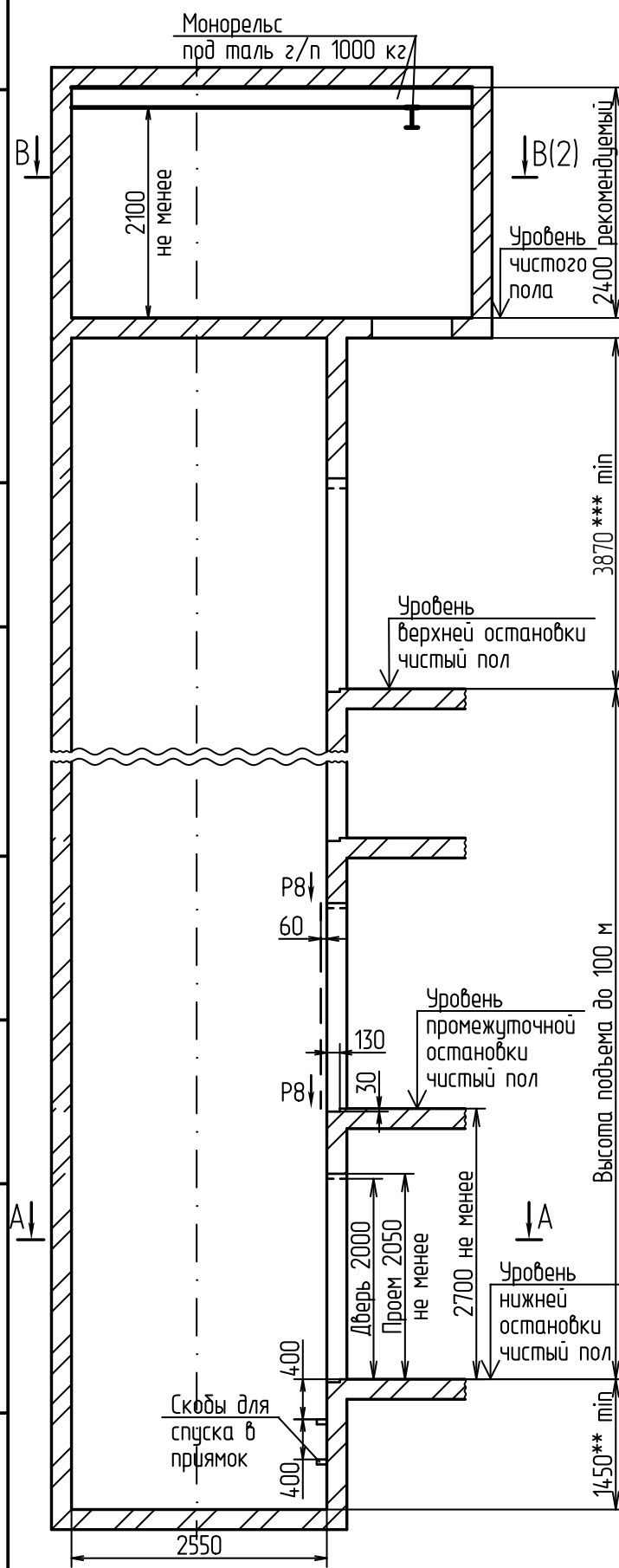
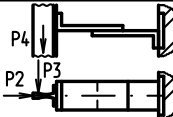
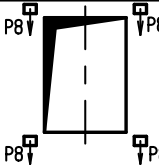




6. Исходные данные для проектирования электрооборудования лифтов см. чертеж А34-0104-23.
7. Дверной проем 1050* допускается уменьшить до размера 1000 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в прямке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-0102-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин – 100 мм² min; материал шины – сталь.
9. **Указанный размер глубины прямки – минимальный. Допускается уменьшить глубину прямки на 20 мм при применении специальных устройств безопасности.
10. ***Указанный размер высоты верхнего этажа – минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100–300 мм. Допускается уменьшить минимальный размер высоты верхнего этажа на 300 мм при применении специальных устройств безопасности.
11. В машинном помещении допускается замена монорельса на крюки. Крюки установить над точкой привязки монорельса и над центром люка.
12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-0101-23.
13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2016.

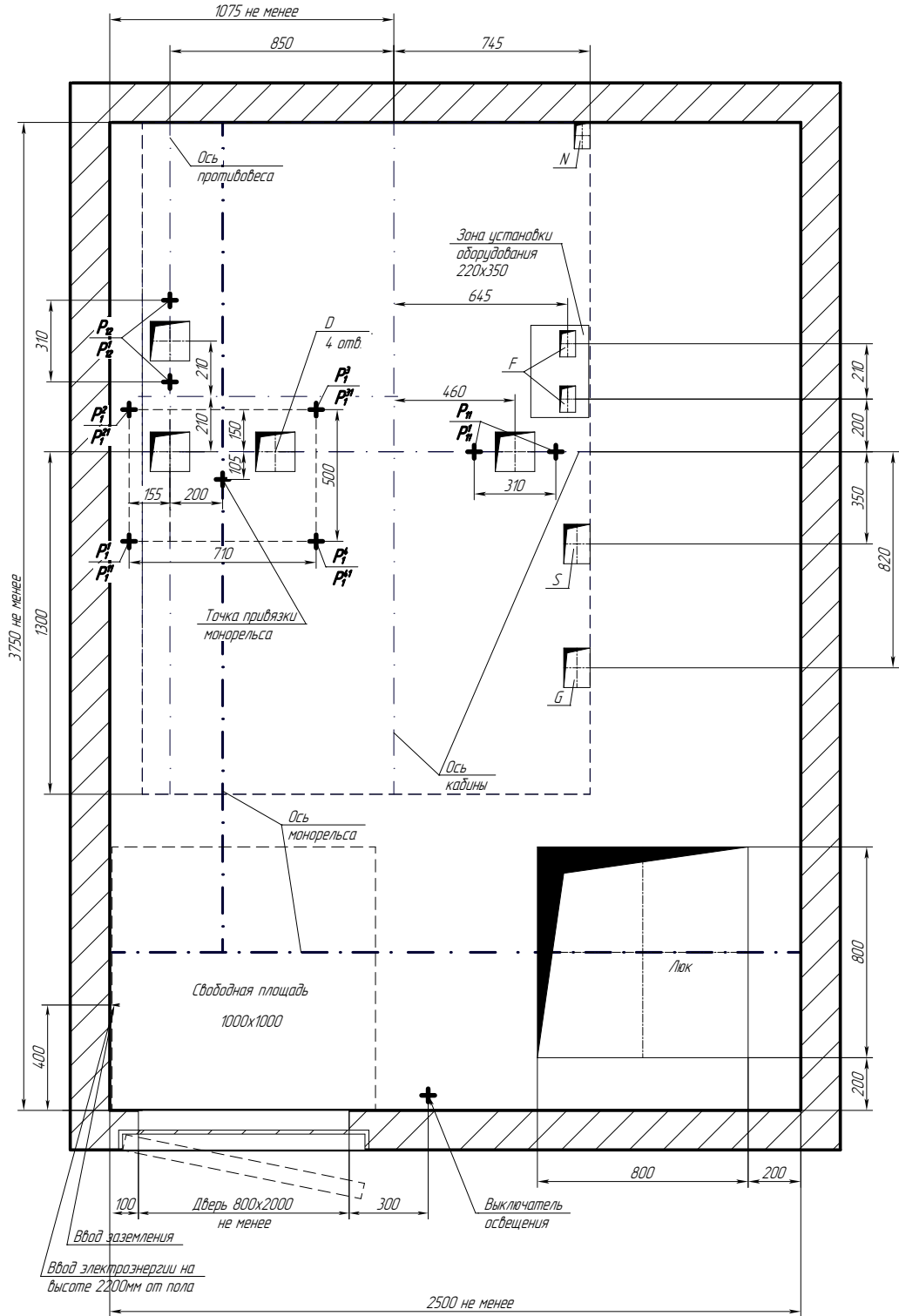
Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки			
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание
P_1^1	5500	На опоры привода В - В (2)	Постоянные нагрузки
P_1^2	11500		
P_1^3	14000		
P_1^4	6500		
P_1^{11}	10500		
P_1^{21}	25500		
P_1^{31}	15000		
P_1^{41}	7000		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
P_2	2600		
P_3	2400		
P_4	2000		
P_5	39500	На пяту направляющих	Нагрузки, действующие разновременно и абаривно
P_6	90000	На дuffer кабины	
P_7	69000	На дuffer противовеса	
P_8	1600		Постоянные нагрузки
P_9	11500	На пяту направляющих	Постоянные нагрузки
P_{10}	6000Н/м²	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки
P_{11}	17000	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_{12}	13000		
P_{11}^1	29500		
P_{12}^1	33500		

1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертеж А34-0101-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертеж А34-0103-23.

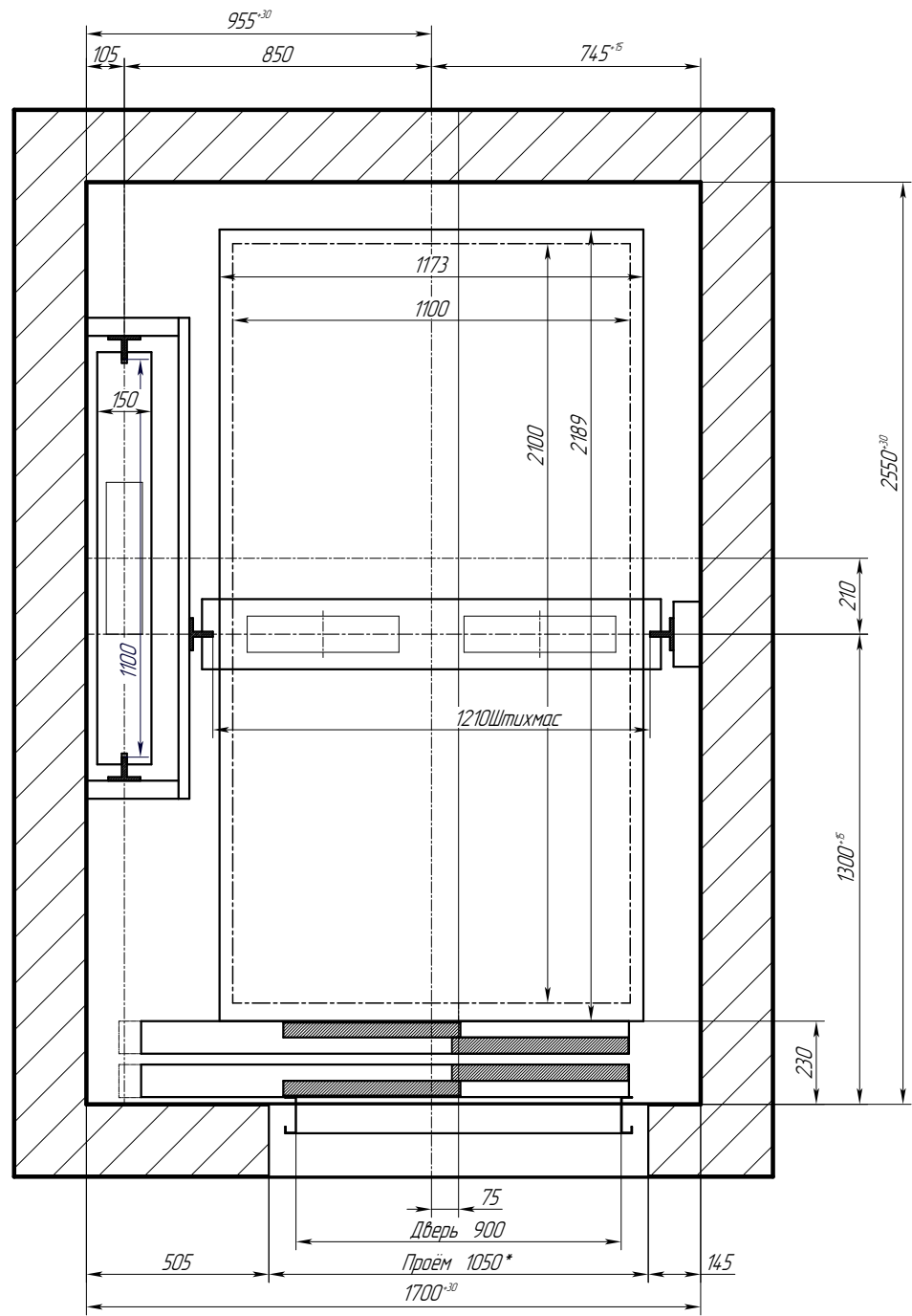
					ПП-1016ЕН, 1700x2550, 1100x2100x2100, 900ТОЛ						
						Лифт электрический пассажирский Q=1000 кг V=1.6 м/с	Лит.			Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата								-
Разраб.	Мартынова		2009.24								
Пров.	Сазонов		2009.24								
Т.контр.						Лист	1	Листов	2		
Н. контр.					ПП-1016ЕН, Безредукторная лебедка	АО "Щ/З"					
Утв.	Соломасов		2009.24								

В - В

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



План шахты



Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

1	Зам			26.12.24	ПП-1016ЕН, 1700х2550, 1100х2100х2100, 900ТО/Л	Лист
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		2